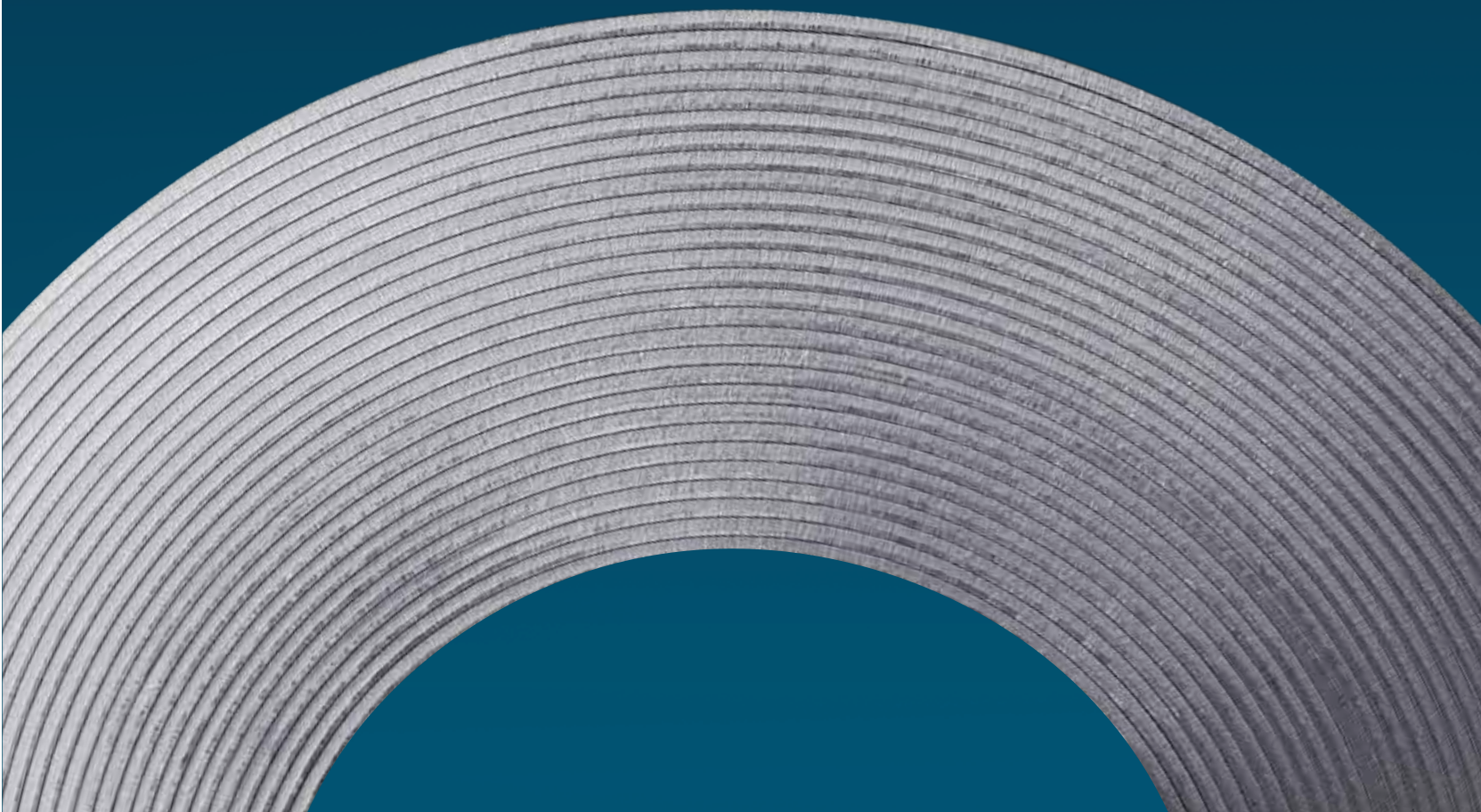






**"WE CREATE A BETTER
FUTURE BY
CREATING VALUE"**

Değer yaratarak
daha iyi bir
gelecek oluşturunuz.

 **SARITAS**
STAINLESS
STEEL

1957



Sarıtaş was established in 1957 by Hüseyin Sarıtaş in Karaköy Perşembe Pazarı, İstanbul. In its early years, the company specialized in trading metal scrap and later expanded its operations to include the trading of carbon steel and galvanized steel.

Sarıtaş, 1957 yılında Hüseyin Sarıtaş tarafından İstanbul Karaköy Perşembe Pazarı'nda kurulmuştur. İlk yıllarında metal hurda ticaretiyle faaliyet gösteren şirket, daha sonra faaliyetlerini karbon çelik ve galvanizli çelik ticaretiyle genişletmiştir.

1967



In 1967, Sarıtaş began trading stainless steel scrap. Following the 1970s, the company expanded its operations to include stainless steel sheets, round bars, and pipes.

Sarıtaş has successfully maintained its business perspective and values from its early days to the present.

1967 yılında Sarıtaş, paslanmaz çelik hurda ticaretine başladı. 1970'li yılların ardından, faaliyetlerini paslanmaz çelik sac, yuvarlak çubuk ve boru ticaretini de kapsayacak şekilde genişletti

Sarıtaş, kuruluşundan bu yana iş anlayışını ve temel değerlerini koruyarak başarıyla günümüze taşımıştır.

1980



In 1980, Sarıtaş continued its operations in Eyüp Rami. As stainless steel gained importance and its consumption increased, the company shifted its focus entirely to stainless steel products. In 1982, Sarıtaş was officially registered as an Incorporated Company. By 1983, the company further expanded its stainless steel trade at the Zeytinburnu Demirciler Industrial Site.

1980 yılında Sarıtaş, faaliyetlerini Eyüp Rami'de sürdürmüştür. Paslanmaz çeliğin önemi ve kullanımının artmasıyla birlikte, şirket tüm odağını paslanmaz çelik ürünlerine yönlendirmiştir. 1982 yılında Sarıtaş, Anonim Şirket olarak tescil edilmiş; 1983 yılında ise paslanmaz çelik ticaretini Zeytinburnu Demirciler Sanayi Sitesi'nde genişleterek büyümesini sürdürmüştür.

1998



In 1998, Sarıtaş established Turkey's first modern Stainless Steel Service Center in the Dudullu Organized Industrial Zone, covering an area of 20,000 m².

1998 yılında Sarıtaş, Türkiye'nin ilk modern Paslanmaz Çelik Servis Merkezi'ni Dudullu Organize Sanayi Bölgesi'nde, 20.000 m²'lik bir alanda kurmuştur.

2010 - Present



From 2010, the Sarıtaş Gebze Facility began operations on a 160,000 m² area, offering an extensive product portfolio, advanced technology, and environmentally friendly machines. It became not only the largest Stainless Steel Center in Europe but also one of the largest globally in terms of investment and processing capacity. Designed with sustainability in mind, this modern facility features a solar energy plant on its roof, demonstrating our commitment to environmental responsibility and renewable energy.

Today, under our ever-rising yellow roof, we channel all our energy and passion into sustaining our position as a globally recognized brand.

MILESTONES OF GROWTH

Gelişmenin Kilometre Taşları



2010 yılından itibaren Sarıtaş Gebze Tesisi, 160.000 m² alan üzerinde faaliyetlerine başlamış, geniş ürün yelpazesi, ileri teknoloji ve çevre dostu makineleriyle hizmet vermeye başlamıştır. Tesis, yalnızca Avrupa'nın en büyük Paslanmaz Çelik Merkezi olmakla kalmamış, aynı zamanda yatırım ve işleme kapasitesi açısından dünyanın en büyüklerinden biri haline gelmiştir. Sürdürülebilirlik önceliğiyle tasarlanan bu modern tesisin çatısında güneş enerji santrali yer almakta olup, şirketimizin çevreye duyarlılığını ve yenilenebilir enerjiye olan bağlılığını gözler önüne sermektedir.

Sarıtaş olarak bugün, sarı çatımız altında her geçen gün yükselişimizi sürdürmek ve dünya çapında bir marka olma yolunda emin adımlarla ilerlemek için tüm enerjimiz ve tutkumuzla çalışmaya devam ediyoruz.

*With The Power of
Stainless Steel*

Paslanmaz Çeliğin Gücü ile Birlikte

WE REFORM STAINLESS STEEL

Paslanmaz Çeliği Yeniden Biçimlendiriyoruz



Stainless steel, which redefines modern civilization and plays a vital role in every aspect of our lives, is reshaped at Sarıtaş.

Modern uygarlığı yeniden tanımlayan ve hayatımızın her alanında önemli bir rol oynayan paslanmaz çelik, Sarıtaş'ta yeniden şekilleniyor.

Sarıtaş processes its extensive range of stainless steel products using cutting-edge, environmentally friendly technological lines. Adhering to the highest international standards, our value-added products not only meet the needs of our country's industry but also serve global markets, all while prioritizing sustainability and reducing our environmental footprint.

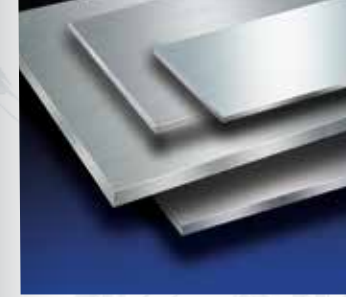
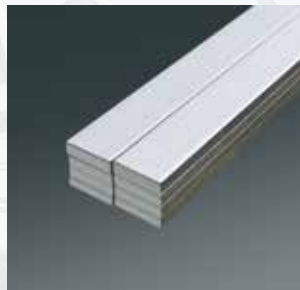
Sarıtaş, geniş paslanmaz çelik ürün yelpazesini çevre dostu, son teknoloji üretim hatlarıyla işlemektedir. En yüksek uluslararası standartlara uygun olarak üretilen katma değerli ürünlerimiz, hem ülkemiz sanayisinin ihtiyaçlarını karşılamakta hem de sürdürülebilirliği ön planda tutarak çevresel etkilerimizi azaltarak dünya pazarlarına sunulmaktadır.

PROCESSES

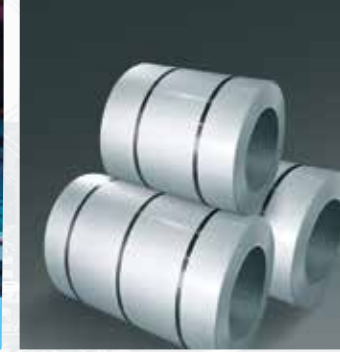
İşlemler

COIL PROCESSES Rulo İşlemleri	PLATE PROCESSES Plaka İşlemleri	FLAT BAR PROCESSES Lama İşlemleri	COLOR COATING PROCESSES Renk Kaplama İşlemleri	ANTI-FINGERPRINT/EASY-TO CLEAN PROCESSES Parmak izi önleyici/ Kolay temizlenebilir işlemler
---	---	---	--	---

STAINLESS STEEL PROCESSES



PASLANMAZ ÇELİK İŞLEMLERİ



TECHNOLOGIES THAT SHAPE THE FUTURE!

Geleceği Şekillendiren Teknolojiler!



ISO 10002
Customer Satisfaction



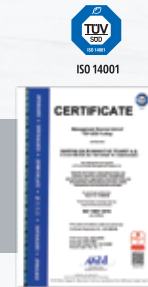
TS EN ISO 27001
Information Security Management System



EN ISO 9001 2015
Quality Management System



ISO 45001 2018
Occupational Health and Safety Management System



EN ISO 14001 2015
Environmental Management System

STAINLESS STEEL NEEDS STRENGTH

Paslanmaz Çelik
Güç İster

CUT-TO LENGTH LINES

Boy Kesme Hatları

COIL
PROCESSES
Rulo
İşlemleri



Cut-to Length Lines / Boy Kesme Hatları

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Maximum Width / Maksimum En	Length Range / Uzunluk (min.- max.)
0,30 - 0,80 mm	1500 mm	300 - 8,000 mm
1,00 - 16,0 mm	2000 mm	500 - 15,000 mm

SLITTING LINES

Dilme Hatları



Slitting Lines / Dilme Hatları

Thickness Range / Kalınlık	Min. Strip width / Min. Şerit Eni	Max. Coil Width / Maks. Rulo Eni
0,30 - 1,00 mm	7 mm	1500 mm
1,00 - 1,50 mm	12 mm	2100 mm
2,00 - 5,00 mm	15 mm	2100 mm
6,00 - 8,00 mm	20 mm	2100 mm
10,00 - 12,00 mm	30 mm	2100 mm
12,00 - 15,00 mm	40 mm	2100 mm

GRINDING/BRUSHING LINES

Taşlama/Fırçalama Hatları



Coil to Coil Grinding - Brushing Lines / Rulodan Rulo Taşlama - Fırçalama Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min. Coil Width / Min. Rulo Geniřlięi	Max Coil Width / Maks. Rulo Geniřlięi
0,40 - 4,00 mm	400 mm	1,600 mm

PLATE to PLATE GRINDING

Plakadan Plakaya Taşlama

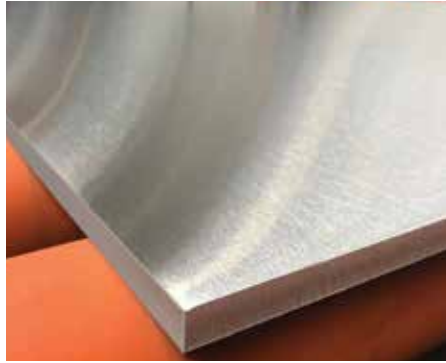


Plate to Plate Grinding - Brushing Lines / Plakadan Plakaya Taşlama - Fırçalama Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Minimum - Maximum Width Minimum - Maksimum En	Minimum - Maximum Length Minimum - Maksimum Uzunluk
0,40 - 50 mm	800 - 2,000 mm	2.000 - 12,000 mm

MIRROR FINISHING LINE

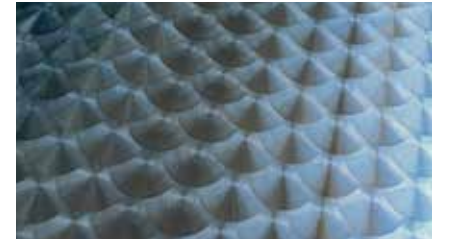
Ayna Yüzey Hattı

MARBLE-CIRCLE FINISHING LINE

Marble Desen Hattı



Mirror Finish
Ayna Yüzey



No.8 Super Mirror Finishing Line / Ayna Yüzey Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Minimum - Maximum Width Minimum - Maksimum En	Minimum - Maximum Length Minimum - Maksimum Uzunluk
0,40 - 40 mm	1,000 - 2,000 mm	2,000 - 12,000 mm

Marble-Circle Finishing Line / Marble Desen Yüzey Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min. Plate Width Min. Plaka En	Max. Plate Width Maks. Plaka En	Min. Plate Length Min. Plaka Uzun.	Max. Plate Length Maks. Plaka Uzun.
0,60 - 8,00 mm	500 mm	2,000 mm	850 mm	6,000 mm

PLASMA CUTTING

Plazma Kesim

LASER CUTTING

Lazer Kesim



Plasma Cutting / Plazma Kesim

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Maximum Width / Maksimum En	Maximum Length / Maks. Uzunluk
10,0 - 100,0 mm	4,000 mm	12,000 mm

Laser Cutting / Lazer Kesim

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Maximum Width / Maksimum En
0,40 - 55 mm	2500 mm

GUILLOTINE SHEARING

Giyotin Kesim

Guillotine Shearing / Giyotin Kesim

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Maximum Width / Maksimum En	Maximum Length / Maks. Uzunluk
3,00 - 34,0 mm	6000 mm	6400 mm

FLAT BAR PROCESSES

Lama İşlemleri



Vertical Saw Cutting / Dikey Testere Kesim

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min. Width. / Min. En	Max Width / Maks. En	Max. Length / Maks. Uzunluk
10,0 - 250 mm	10 mm	2500 mm	6,000 mm

Square Bar Production Line / Kare Çubuk Üretimi Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min. Width. / Min. En	Max Width / Maks. En	Max. Length / Maks. Uzunluk
10,0 - 250 mm	10 mm	250 mm	6,000 mm



Flat Bars Production Lines / Lama Üretim Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min. Width. / Min. En	Max Width / Maks. En	Max. Length / Maks. Uzunluk
0,70 - 250 mm	15 mm	250 mm	8,000 mm

Flat Bar Grinding - Brushing Lines / Lama Taşlama - Fırçalama Hattı

Thickness Range / Kalınlık (min.- max.)	Min.- Max. Width / Min.- Maks. En	Min-Max Length / Min.- Maks. Uzunluk
2 - 50 mm	30 - 150 mm	200 - 8,000 mm



COLOR COATING PROCESSES

Renk Kaplama İşlemleri

COLOR COATING PROCESSES

Renk Kaplama İşlemleri



SaritaColor®

The name of colored Stainless Steel...

Colored Stainless Steel by Saritaş: **SaritaColor®**

Stainless steel transforms into art with SaritaColor®. Elevate your projects with a touch of elegance and sophistication. This innovative and aesthetic application brings your ideas to life, turning visions into stunning realities.

Saritaş'tan Renkli Paslanmaz Çelik: **SaritaColor®**

Paslanmaz çelik, SaritaColor® ile sanata dönüşüyor. Projelerinize zarafet ve şıklık katın. Bu yenilikçi ve estetik uygulama, fikirlerinizi hayata geçirerek hayallerinizi göz alıcı gerçekliklere dönüştürüyor.



• **Note:** The samples in the catalog are for reference purposes only. The surface of the delivered material may vary.

• **Not:** Karteladaki numuneler yalnızca örnek niteliğindedir. Teslim edilen malzemenin yüzeyi farklılık gösterebilir.



ANTI-FINGERPRINT/ EASY-TO CLEAN PROCESSES

Parmak izi önleyici/ Kolay temizlenebilir işlemler

ANTI-FINGERPRINT/ EASY-TO-CLEAN PROCESSES

Parmak izi önleyici/ Kolay temizlenebilir işlemler



Anti-Fingerprint/ Easy-to-Clean Surface Application

The Anti-Fingerprint application enhances the durability of stainless steel, protecting it against fingerprints and smudges. This innovative solution makes the material more practical for everyday use, offering easy maintenance and effortless cleaning. It can also be seamlessly applied to colored stainless steel, combining functionality with aesthetic appeal.

Parmak İzi Önleyici/ Kolay Temizlenebilir Yüzey Uygulaması

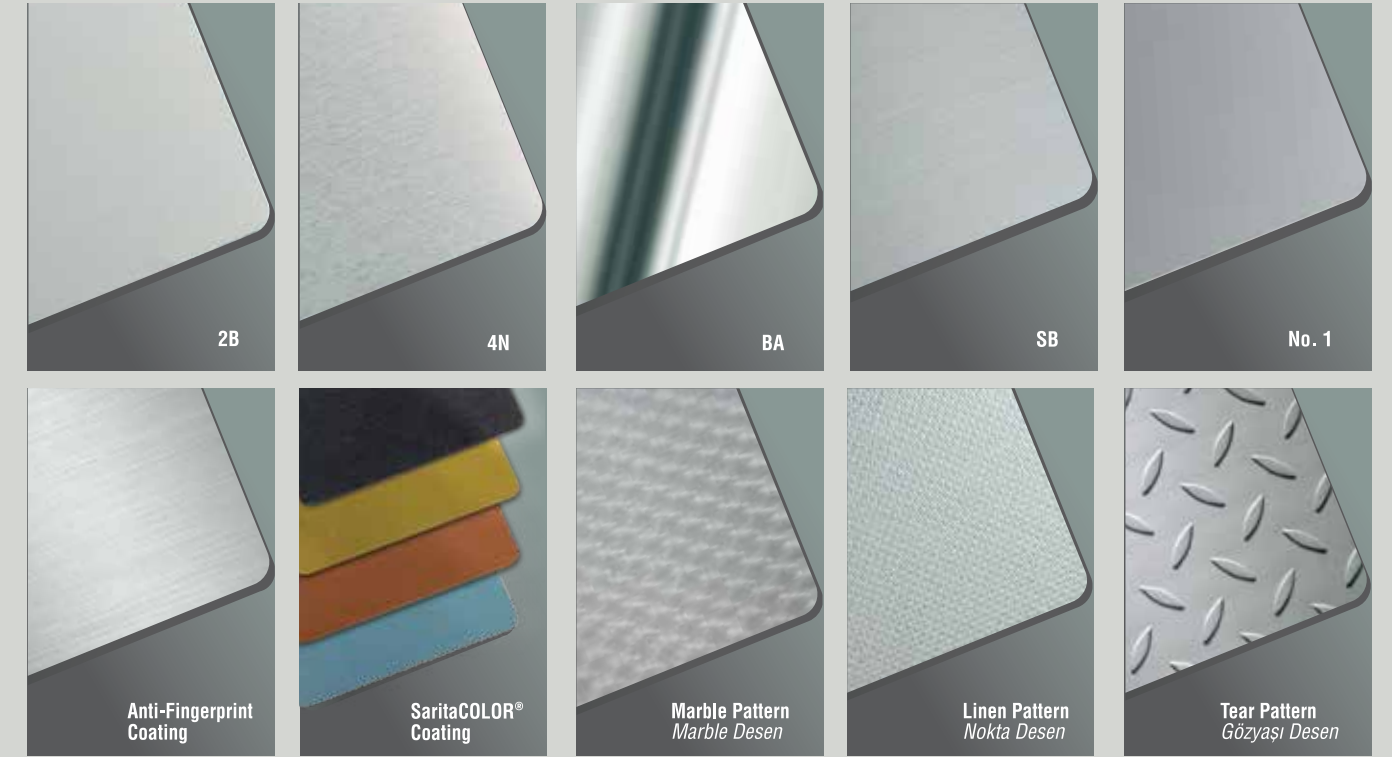
Parmak İzi Önleyici uygulama, paslanmaz çeliği parmak izi ve lekelenmelere karşı daha dayanıklı hale getirir. Bu yenilikçi çözüm, malzemeyi günlük kullanım için daha pratik hale getirir, kolay temizlenme avantajı sunar. Ayrıca, renkli paslanmaz çeliklere de sorunsuz bir şekilde uygulanarak işlevsellik ve estetik uyumu bir araya getirir.

SPECIALIST IN THICK PLATE PROCESSING

Kalın Plaka İşlemlerinde Uzmanlık

FINISH TYPES

Yüzeyler



Stainless Steel Surface Finishes / Paslanmaz Çelik Yüzeyleri

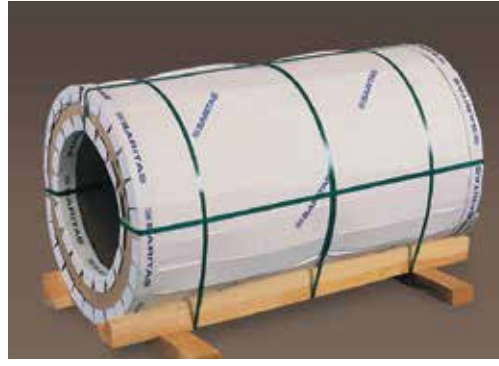
CODE / KOD			SURFACE / YÜZEY	
Saritaş	EN	ASTM		
No1	1D	1	Hot-rolled, annealed, and pickled finish	Sıcak haddelenmiş, tavllanmış ve asit ile temizlenmiş yüzey
2E	2E	1	Cold-rolled, heat-treated, mechanically, descaled, pickled finish (Cold rolled acc. to EN but hot rolled acc. to ASTM)	Soğuk haddelenmiş, tavllanmış mekanik ve asit ile temizlenmiş yüzey (EN'e göre soğuk haddelenmiş, ASTM'ye göre sıcak haddelenmiş)
2D	2D	2D	Cold-rolled, annealed and pickled finish	Soğuk haddelenmiş, tavllanmış ve asitle temizlenmiş yüzey
2B	2B	2B	Cold-rolled, annealed, pickled and skin passed finish	Soğuk haddelenmiş, tavllanmış, asitle temizlenmiş ve temper haddelenmiş yüzey
BA	2R	BA	Cold-rolled, bright annealed, and skin passed finish	Soğuk haddelenmiş, parlak tavllanmış ve temper haddelenmiş yüzey
TR	2H	TR	Temper rolled / Work hardened finish	Temper haddelenmiş yüzey
3N	2G	3	Coarse grinded finish	Kaba taşlanmış yüzey
SB	2J	6	Brushed finish (Scotch Brite)	Fırçalanmış yüzey
4N	2K	4	Satin polished finish	İnce taşlanmış yüzey
No8	2P	8	Mirror polished finish (Super mirror)	Ayna yüzey

Stainless Steel Applications / Paslanmaz Çelik Uygulamalar		
SARITAS CODE	SPECIFICATIONS / ÖZELLİKLERİ	APPLICATIONS / KULLANIM ALANLARI
Austenitic / Östenitik	304 This grade stands out for its high corrosion resistance and durability. Its 18% chromium and 8% nickel content ensures superior formability and weldability. Yüksek korozyon direnci ve dayanıklılığıyla dikkat çeker. %18 krom ve %8 nikel içeriği sayesinde şekillendirilebilirliği ve kaynaklanabilirliği üst düzeydedir.	Food, construction, medical devices, and appliances. Its aesthetic and hygienic properties make it ideal for kitchen and decorative use. Gıda, inşaat, tıbbi cihazlar ve ev aletleri. Estetik ve hijyenik yapısı, mutfak ve dekoratif kullanım için idealdir.
	304L Compared to 304, 304L minimizes the risk of corrosion after welding due to its low carbon content and offers better formability. 304'e göre, 304L düşük karbon içeriği sayesinde kaynak sonrası korozyon riskini minimize eder ve daha iyi şekillendirilebilirlik sunar.	Chemical, petrochemical plants, water systems, and food equipment. Low carbon content ensures post-weld durability. Kimya, petrokimya tesisleri, su sistemleri ve gıda ekipmanları. Düşük karbon içeriği kaynak sonrası dayanıklılık sağlar.
	321 Titanium stabilization resists chrome carbide precipitation, offers high-temperature oxidation resistance, and reduces post-weld cracking for lasting performance. Titanyum stabilizasyonu krom karbür çökmesini önler, yüksek sıcaklık oksidasyon direnci sağlar ve kaynak sonrası çatlamayı azaltarak uzun ömürlü performans sunar.	High-temperature applications like exhausts, heat exchangers, and furnaces, and preferred in chemical and petrochemical industries for harsh environments. Egzoz, ısı eşanjörü ve fırın gibi yüksek sıcaklık uygulamalarında kullanılır, kimya ve petrokimya endüstrisinde agresif ortamlar için tercih edilir.
	316 Molybdenum content ensures corrosion and pitting resistance, offering reliable weldability and mechanical strength. Molibden içeriği, korozyon ve pitting direnci sağlar, kaynaklanabilirlik ve mekanik mukavemette güvenilirdir.	Chemical plants, marine, medical, and food systems. Ideal for decorative and functional use with aesthetic and hygienic properties. Kimya, denizcilik, medikal ve gıda sistemlerinde kullanılır. Estetik ve hijyenik yapıyla dekoratif ve işlevsel uygulamalar için idealdir.
	316L 316L reduces post-weld corrosion with low carbon and offers superior corrosion resistance with molybdenum. 316L, düşük karbon içeriğiyle kaynak sonrası korozyonu azaltır, molibden ile üstün korozyon direnci sağlar.	Marine, chemical, medical, and food systems for frequent welding and high corrosion resistance, ensuring hygiene and durability. Denizcilik, kimya, medikal ve gıda sistemlerinde sık kaynak ve yüksek korozyon direnci için kullanılır, hijyen ve dayanıklılık sağlar.
	316 Ti Compared to 316, 316Ti provides superior chrome carbide resistance and durability at high temperatures due to titanium stabilization. 316'ya göre, 316Ti titanyum stabilizasyonu sayesinde yüksek sıcaklıklarda krom karbür direnci ve dayanıklılık sağlar.	Heat exchangers, boilers, furnaces, and chemical plants for high-temperature and long-term durability in harsh environments. Isı eşanjörleri, kazanlar, fırınlar ve kimya tesislerinde yüksek sıcaklık ve zorlu ortamlarda uzun süreli dayanıklılık için kullanılır.
	309S 309S offers excellent heat and oxidation resistance, with low carbon reducing carbide precipitation after welding. 309S, üstün ısı ve oksidasyon direnci sunar, düşük karbon içeriğiyle kaynak sonrası karbür riskini azaltır.	Furnaces, heat exchangers, incinerators, and industrial heaters for high-temperature and corrosive conditions in chemical and petrochemical plants. Fırın, ısı eşanjörü, yakma fırını ve endüstriyel ısıtıcılar ile kimya ve petrokimya tesislerinde yüksek sıcaklık ve aşındırıcı koşullar için kullanılır.
	310S 310S, with high chromium and nickel content, provides outstanding oxidation and corrosion resistance at high temperatures. Its low carbon prevents carbide precipitation, ensuring lasting performance. 310S, yüksek krom ve nikel içeriğiyle yüksek sıcaklıklarda oksidasyon ve korozyon direnci sağlar. Düşük karbon içeriği, karbür çökmesini önler ve uzun ömür sunar.	High-temperature applications like furnaces, heat exchangers, and incinerators, and ideal for harsh conditions in chemical and petrochemical plants. Fırın, ısı eşanjörü ve yakma fırınlarında kullanılır; kimya ve petrokimya tesislerindeki zorlu koşullar için idealdir.
	904L High-alloy composition provides superior corrosion and oxidation resistance. Low carbon prevents carbide precipitation after welding, ensuring long-term performance. Yüksek alaşımli yapısı üstün korozyon ve oksidasyon direnci sağlar. Düşük karbon içeriği, kaynak sonrası karbür çökmesini önleyerek uzun süreli performans sunar.	Chemical, petrochemical, pharmaceutical, and marine applications for severe corrosive environments. Kimya, petrokimya, ilaç ve denizcilik sektörlerinde zorlu korozif ortamlar için kullanılır.
	201 Low nickel and added manganese provide good mechanical properties and moderate corrosion resistance. Düşük nikel ve manganez katkısı iyi mekanik özellikler ve orta düzeyde korozyon direnci sağlar.	Food industry for kitchen equipment, cookware, and cutlery, as well as decorative and light industrial applications. Gıda sektöründe mutfak ekipmanları, tencere ve çatal-bıçak için, ayrıca dekoratif ve hafif endüstriyel alanlarda kullanılır.
Ferritic / Ferritik	430 This ferritic structure, combined with its chromium content, offers magnetic properties and good corrosion resistance. Additionally, it does not contain nickel. Ferritik yapısı, krom içeriğiyle birlikte manyetik özellikler ve iyi bir korozyon direnci sunar. Ayrıca nikel içermez.	Kitchen equipment, decorative applications, exhaust systems, and interior designs for its aesthetic and durable surface. Mutfak ekipmanları, dekoratif uygulamalar, egzoz sistemleri ve iç mekan tasarımlarında estetik ve dayanıklı yüzeyiyle kullanılır.
	409 It is a ferritic stainless steel with chromium and titanium content, offering moderate corrosion resistance and good heat resistance without nickel. Compared to 430grade, it has lower corrosion resistance but better durability at high temperatures. Krom ve titanyum içeriğiyle orta düzey korozyon direnci ve iyi ısıl dayanım sunan, nikel içermeyen ferritik bir paslanmaz çelik türüdür. 430 kaliteye göre daha düşük korozyon direncine sahip olup, yüksek sıcaklıklarda daha dayanıklıdır.	Automotive exhausts, mufflers, catalytic converters, and low-corrosion heating and ventilation equipment. Otomotiv egzozları, susturucular, katalitik konvertörler ve düşük korozyonlu ısıtma-havalandırma ekipmanlarında kullanılır.
	441 Ferritic structure provides magnetic properties and high corrosion resistance. Titanium and niobium enhance heat resistance and post-weld strength. Compared to 430grade, it offers superior corrosion resistance and better heat performance. Ferritik yapısı manyetik özellikler ve yüksek korozyon direnci sağlar. Titanyum ve niyobyum, ısı dayanımını artırır ve kaynak sonrası mukavemeti iyileştirir. 430 kaliteyegöre daha yüksek korozyon direnci ve ısıl dayanım sağlar.	Automotive exhausts, heat exchangers, home appliances, industrial kitchen equipment, and decorative surfaces. Otomotiv egzozları, ısı değiştiriciler, beyaz eşya, endüstriyel mutfak ekipmanları ve dekoratif yüzeylerde kullanılır.
	4462 Duplex stainless steel with high chromium, molybdenum, and nitrogen offers excellent corrosion resistance, mechanical strength, and low thermal expansion for demanding industries. Yüksek krom, molibden ve azot içeriğine sahip dubleks paslanmaz çelik, üstün korozyon direnci, mekanik mukavemet ve düşük termal genleşme sunar.	Chemical, petrochemical, seawater systems, water treatment, heat exchangers, and structural projects requiring strength and corrosion resistance. Kimya, petrokimya, deniz suyu sistemleri, su arıtma, ısı eşanjörleri ve mukavemet ile korozyon direnci gerektiren yapı projelerinde kullanılır.
Duplex / Dupleks	4410 Super Duplex with high chromium, molybdenum, and nitrogen provides outstanding corrosion, pitting, and stress cracking resistance, plus high strength for harsh chemical and marine environments. Yüksek krom, molibden ve azot içeriğine sahip Super Dupleks, üstün korozyon, pitting ve çatlak direnci ile kimyasal ve deniz ortamlarında yüksek mukavemet sunar.	Desalination plants, chemical, petrochemical, heat exchangers, marine, and oil and gas projects requiring high corrosion resistance. Deniz suyu arıtma, kimya, petrokimya, ısı eşanjörleri, denizcilik ve petrol-gaz projelerinde yüksek korozyon direnci için kullanılır.

Stainless Steel Standards and Chemical Values / Paslanmaz Çelik Standartlar ve Kimyasal Değerleri										
		Int. Standards Uluslararası Standartlar		Chemical Compositions (%)			Kimyasal Bileşimler (%)			Other Names Diğer İsimler
		EN	ASTM/UNS	C	N	Cr	Ni	Mo	Others	
GENERAL PURPOSE USE / GENEL AMAÇLI KULLANIM	FERRITIC / FERRİTİK	1.4003	S40977	≤ 0,030	≤ 0,030	10,5 – 12,5	0,30 – 1,00	-		
		1.4000	410S	≤ 0,08	-	12,0 – 14,0	-	-		
		1.4016	430	≤ 0,080	-	16,0 – 18,0	-	-	-	
		1.4509	S43932	≤ 0,030	-	17,5 – 18,5	-	-	Nb, Ti	
		1.4521	444	≤ 0,025	≤ 0,030	17,0 – 20,0	-	1,80 – 2,50	Ti	
	MARTENSITIC / MARTEİSTİK	1.4006	410	0,08 – 0,15	-	11,5 – 13,5	≤ 0,75	-	-	
		1.4021	420	0,16 – 0,25	-	12,0 – 14,0	-	-	-	
		1.4028	420	0,26 – 0,35	-	12,0 – 14,0	-	-	-	
		1.4313	S41500	≤ 0,05	≥ 0,02	12,0 – 14,0	3,5 – 4,5	0,30 – 0,70	-	
		1.4418	-	≤ 0,06	≥ 0,02	15,0 – 17,0	4,0 – 6,0	0,80 – 1,50	-	248Sv
	DUPLIX / DUBLEKS	1.4162	S32101	0,03	0,22	21,5	1,5	0,30	5Mn	LDX 2101®
		1.4362	S32304	≤ 0,030	0,05 – 0,20	22,0 – 24,0	3,5 – 5,5	0,10 – 0,60	-	SAF 2304
		1.4462	S32205	≤ 0,030	0,10 – 0,22	21,0 – 23,0	4,5 – 6,5	2,50 – 3,50	-	S31803
		1.4501	S32760	≤ 0,030	0,20 – 0,30	24,0 – 26,0	6,0 – 8,0	3,0 - 4,0	W	
		1.4410	S32750	≤ 0,030	0,20 – 0,35	24,0 - 26,0	6,0 – 8,0	3,0 - 4,5	-	SAF 2507
	AUSTENITIC / ÖSTENİTİK	1.4310	301	0,05 – 0,15	≤ 0,11	16,0 – 19,0	6,0 – 9,5	≤ 0,80	-	
		1.4318	301LN	≤ 0,030	0,10 – 0,20	16,5 – 18,5	6,0 – 8,0	-	-	
		1.4372	201	≤ 0,15	0,05 – 0,25	16,0 – 18,0	3,5 – 5,5	-	7Mn	
		1.4568	631	≤ 0,09	-	16,0 – 18,0	6,5 – 7,80	-	Al	
		1.4301	304	≤ 0,07	≤ 0,11	17,5 – 19,5	8,0 – 10,5	-	-	
		1.4307	304L	≤ 0,030	≤ 0,11	17,5 – 19,5	8,0 – 10,5	-	-	
		1.4311	304LN	≤ 0,030	0,12 – 0,22	17,5 – 19,5	8,5 – 11,5	-	-	
		1.4541	321	≤ 0,08	-	17,0 – 19,0	9,0 – 12,0	-	Ti	
		1.4550	347	≤ 0,08	-	17,0 – 19,0	9,0 – 12,0	-	Nb	
		1.4305	303	≤ 0,10	≤ 0,11	17,0 – 19,0	8,0 – 10,0	-	Cu	
		1.4303	305	≤ 0,06	≤ 0,11	17,0 – 19,0	11,0 - 13,0	-	-	
		1.4306	304L	≤ 0,030	≤ 0,11	18,0 – 20,0	10,0 – 12,0	-	-	
		1.4401	316	≤ 0,07	≤ 0,11	16,5 – 18,5	10,0 – 13,0	2,00 – 2,50	-	
		1.4404	316L	≤ 0,030	≤ 0,11	16,5 – 18,5	10,0 – 13,0	2,00 – 2,50	-	
		1.4436	316	≤ 0,05	≤ 0,11	16,5 – 18,5	10,5 – 13,0	2,50 – 3,00	-	
		1.4432	316L	≤ 0,030	≤ 0,11	16,5 – 18,5	10,5 – 13,0	2,50 – 3,00	-	
		1.4406	316LN	≤ 0,030	0,12 – 0,22	16,5 – 18,5	10,0 – 12,5	2,00 – 2,50	-	
1.4429		S31653	≤ 0,030	0,12 – 0,22	16,5 – 18,5	11,0 – 14,0	2,50 – 3,00	-		
1.4571		316Ti	≤ 0,08	-	16,5 – 18,5	10,5 – 13,5	2,00 – 2,50	Ti		
1.4435		316L	≤ 0,030	≤ 0,11	17,0 – 19,0	12,5 – 15,0	2,50 – 3,00	-		
1.4438		317L	≤ 0,030	≤ 0,11	17,5 – 19,5	13,0 – 16,0	3,00 – 4,00	-		
1.4439		317LMN	≤ 0,030	0,12 – 0,22	16,5 – 18,5	12,5 – 14,5	4,00 – 5,00	-		
1.4466		S31050	≤ 0,020	0,10 – 0,16	24,0 – 26,0	21,0 – 23,0	2,00 – 2,50	-		
1.4539		904L	≤ 0,020	≤ 0,15	19,0 – 21,0	24,0 – 26,0	4,00 – 5,00	1,5Cu	904L	
1.4529		N08926	≤ 0,020	0,15 – 0,25	19,0 – 21,0	24,0 – 26,0	6,00 – 7,00	Cu		
1.4547		S31254	≤ 0,020	0,18 – 0,25	19,5 – 20,5	17,5 – 18,5	6,00 – 7,00	Cu	254 SMO®	
1.4565		S34565	≤ 0,030	0,30 – 0,60	24,0 – 26,0	16,0 – 19,0	4,00 – 5,00	5,5Mn		
HEAT RESISTANT / ISIYA DAYANIKLI	FERRITIC	1.4713	-	≤ 0,012	≤ 0,02	6,00 – 8,00	-	-	0,7Al	
		1.4724	-	≤ 0,012	≤ 0,02	12,00 – 14,00	-	-	0,8Al	
		1.4742	-	≤ 0,012	≤ 0,02	17,00 – 19,00	-	-	1Al	
		1.4762	-	≤ 0,012	≤ 0,02	23,00 – 26,00	-	-	1,4Al	
	AUSTENITIC	1.4948	304H	0,05	-	18,1	8,3	-	-	
		1.4878	321	≤ 0,10	-	17,00 – 19,00	9,00 – 12,00	-	Ti	
		1.4818	S30415	0,04 – 0,08	0,12 – 0,20	18,00 – 20,00	9,00 – 11,00	-	1,3Si, Ce	153MA™
		1.4833	309S	≤ 0,15	≤ 0,11	22,00 – 24,00	12,00 – 14,00	-	-	
		1.4828	-	≤ 0,20	≤ 0,11	19,00 – 21,00	11,0 - 13,00	-	2Si	
		1.4835	S30815	0,05 – 0,12	0,12 – 0,20	20,00 – 22,00	10,00 – 12,00	-	1,6Si, Ce	253MA®
		1.4845	310S	≤ 0,10	≤ 0,11	24,00 – 26,00	19,00 – 22,00	-	-	
		1.4841	314	≤ 0,20	≤ 0,11	24,00 – 26,00	19,00 – 22,00	-	2Si	

PACKAGING AND DELIVERY

Ambalaj ve Teslimat



**At Saritaş, quality isn't an option
- it's our standard.**

Saritaş'ta kalite bir seçenek
değil, standarttır.

Our labels guarantee the reliability of Saritaş
products delivered to users worldwide.

Etiketlerimiz, Saritaş'ın dünya çapında
kullanıcılarına sunduğu ürünlerin güvenilirliğini
garanti eder.



saritas.com.tr



SARITAŞ ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Headquarter / Merkez

Barbaros Mah. Begonya Sok.
Nidakule Kuzey Ataşehir Apt. No: 3/203
34746 Ataşehir/İstanbul-Türkiye

Factory / Fabrika

Gebze Organize Sanayi Bölgesi
1900 Sok. No: 1901
41400 Gebze/Kocaeli-Türkiye

Contact / İletişim

Tel: (+90) 216 466 49 00
Fax: (+90) 216 466 49 16
saritas@saritas.com.tr